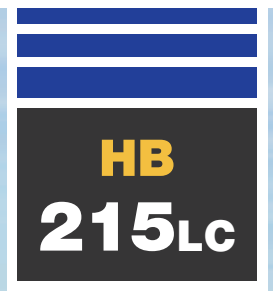


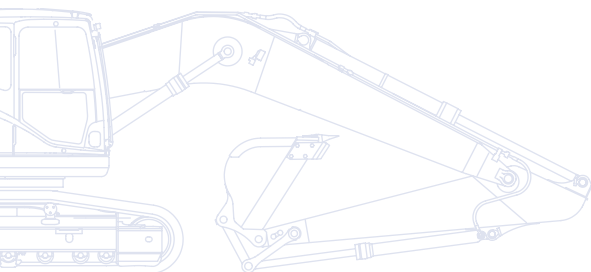
KOMATSU



Hydraulisk gravemaskin

HB215LC-2

Hybrid



MOTORKRAFT
110 kW / 148 hk @ 2.000 o/min

DRIFTSVEKT
22.580 - 23.440 kg

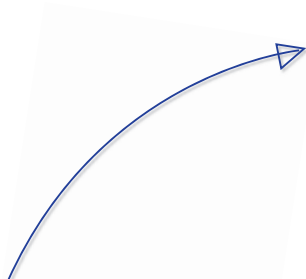
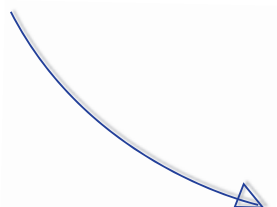
SKUFFEVOLUM
maks. 1,68 m³

Ved første øyekast

Komatsu HB215LC-2 tredjegerasjons hybridgravemaskin er et produkt av patentert Komatsu-teknologi, samt resultatet av over 90 års erfaring i produksjon for anleggsbransjen. Pålitelige og slitesterke Komatsu-komponenter utnytter fri kinetisk energi, omgjør den til elektrisitet for kraftig og stillegående ytelse og bidrar til reduksjon av karbonavtrykket og drivstofforbruket med opptil 40%. Gled deg over en ny jobbopplevelse med den mest pålitelige og teknologisk avanserte gravemaskinen bransjen har i dag. HB215LC-2: Dette er annerledes.

Kraftig og miljøvennlig

- Drivstofføkonomisk EU Steg IIIB motor
- Drivstoffbesparende hydraulikkteknologi
- Justerbar Eco-måler og tomgangsvarsling
- Redusert utslipp
- 100% passiv regenerering, ingen DPF nødvendig



Suveren anvendelighet

- Ideell for et bredt spekter av bruksområder
- 6 arbeidsfunksjoner
- Innebygd allsidighet
- Forbedret stabilitet og løftekraft
- Meget miljøvennlig



Et eksklusivt gratis vedlikeholdsprogram for Komatsu-kunder



Komatsu trådløst maskinkontrollsystem



HB215LC-2

Dieselforbruk

Basert på typisk arbeidseksempel fra KOMTRAX™

Redusert med **30% / 20% / 5%**
(vs. PC210-8) (vs. PC210-10) (vs. HB215LC-1)

MOTORKRAFT
110 kW / 148 hk @ 2.000 o/min

DRIFTSVEKT
22.580 - 23.440 kg

SKUFFEVOLUM
maks. 1,68 m³

Komfort i toppklasse

- Stor, rommelig førerhytte
- Støy- og vibrasjonssvak konstruksjon
- Førerhytte med overtrykk
- Stor, bred TFT-monitor
- Gravespaker med brytere for proporsjonalstyring av redskaper

Hybrid

Videreutviklet Komatsu hybridsystem

- Gjennomprøvd tredje generasjons teknologi
- Pålitelige og slitesterke hybridkomponenter
- Elektrisk sving for å fange opp og regenerere energi
- Ny motor- og hydraulikkpumpestyring
- Betydelig reduksjon i drivstofforbruket



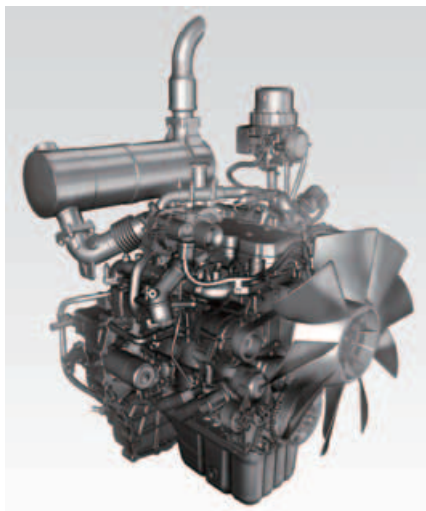
Kvalitet som du kan stole på

- Pålitelig og effektiv
- Robust design
- Komatsu kvalitetskomponenter
- Omfattende forhandlernetverk
- 5 år / 10.000 timer (det som kommer først) garanti på hybridkomponentene

Kraftig og miljøvennlig

Ny Komatsu motorteknologi

Den kraftige og drivstoff-økonomiske Komatsu SAA4D107E-2 motoren i HB215LC-2 leverer 110 kW/148 hk og er forhåndssertifisert for EU Steg IIIB. For å øke ytelse, drivstoffutnyttelse og tilfredsstillende utslippskrav, er den turboladet og har direkte drivstoffinnsprøyting, luft-til-luft etterkjøling og EGR med kjøling.

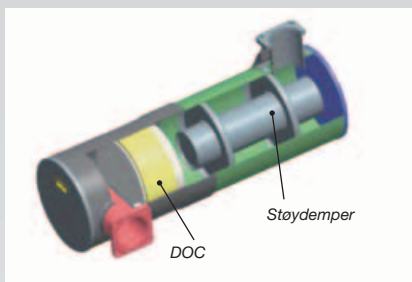


Drivstoffbesparende hydraulikkteknologi

HB215LC-2 har variabel turtalls-tilpasning av motor og hydraulikkpumpe, og automatisk tomgangsfunksjon. Den nye styreteknologien for motor og pumpe senker det totale drivstofforbruket og garanterer effektivitet og nøyaktighet ved enkle og kombinerte bevegelser.

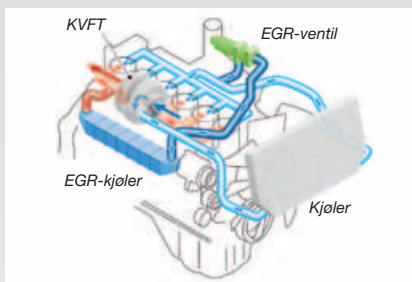
Komatsu katalysator (KDOC)

En enkel og svært effektiv dieseloxydationskatalysator som gjør det unødvendig med regenerering og forenkler motorens styresystem. Den har en svært effektiv integrert støydemper som hjelper til med å redusere motorstøy.



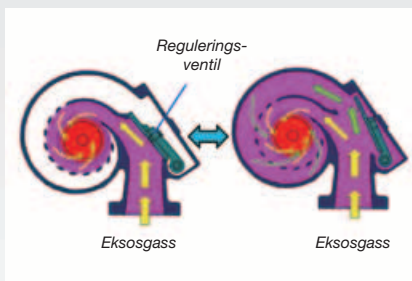
Eksos Gass Resirkulering (EGR)

EGR med kjøling er en velkjent teknologi i nåværende Komatsu-motorer. Den økte kapasiteten på EGR med kjøling sikrer nå svært lavt NOx-utslipp og bedre motorytelse.



Komatsu turbolader med variabel luftmengde (KVFT)

Styrer luftstrømmen inn i motoren. Turtallet på eksosturbinen reguleres av en ventil for å sikre optimal luftmengde inn i forbrenningskammeret ved varierende belastning og turtall. Eksosen er renere, uten noen reduksjon i effekt eller ytelse.

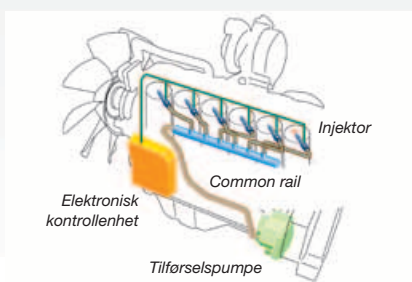


Komatsu lukket veivhusventilasjon (KCCV)

Veivhusutlufting (gass fra gjennomslag) ledes gjennom et CCV-filter. Oljedampen som fanges opp i filteret returneres til veivhuset mens den filtrerte luften føres tilbake til luftinntaket.

Innsprøyting (Høytrykks 'Common Rail') (HPCR)

For å oppnå fullstendig drivstofforburning og lavere eksosutslipp, er det kraftige høytrykks 'Common Rail' innsprøytingssystemet datastyrt. Det gir nøyaktig mengde drivstoff under trykk inn i det nykonstruerte forbrenningskammeret med trinnvise innsprøytinger.



Mer drivstoffbesparende teknologi

Valgbar arbeidsfunksjon og justerbar tomgangsautomatikk er verktøy som kan senke drivstofforbruket betydelig. HB215LC-2's "Eco-måler" viser aktive anbefalinger på skjermen i førerhytta for å hjelpe deg til maksimal drivstoffbesparelse.



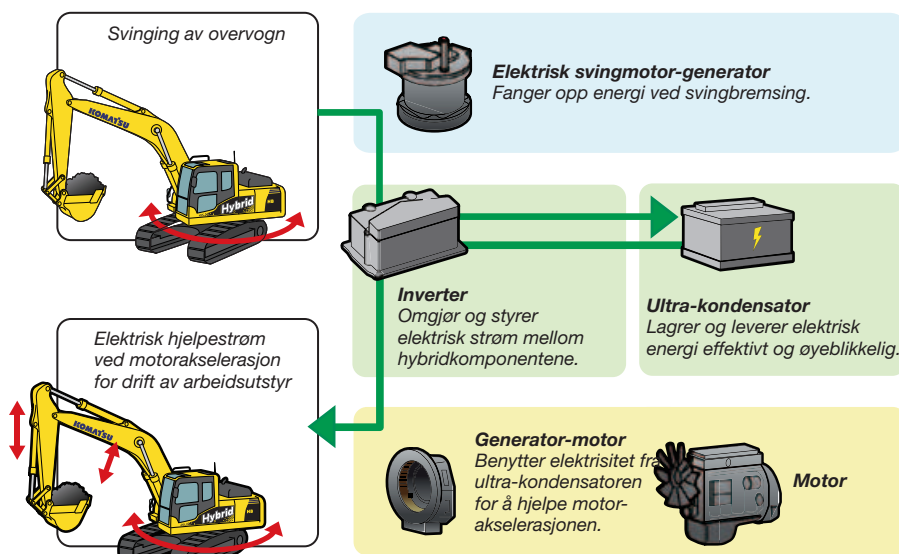
Justerbar Eco-måler og tomgangsvarsling



Justerbar tomgangsautomatikk

Komatsu hybridsystem

I Komatsu's unike hybridsystem fanger den elektriske svingmotoren-generatoren opp og regenererer energi når overvognens svingbevegelse bremses, og omdanner det til elektrisk energi. Den regenererte energien lagres i ultra-kondensator og benyttes av generator-motor som hjelp til motoren når den må akselerere. Dermed reduserer hybridsystemet drivstofforbruket vesentlig.



3. generasjon Komatsu hybridteknologi

Pålitelige og slitesterke hybridkomponenter

I tillegg til motoren, hydraulikkomponentene, hovedventil og elektroniske komponenter som styrer systemene, er komponentene i hybridsystemet slik som generator-motor, elektrisk svingmotor-generator, inverter og ultra-kondensator

også utviklet og produsert av Komatsu. Styring av inverteren sikrer optimal drift av generator-motor, elektrisk svingmotor-generator og motor i henhold til det aktuelle arbeidet, og lar maskinen demonstrere sitt potensial fullt ut mens det reduserer drivstofforbruket betydelig.



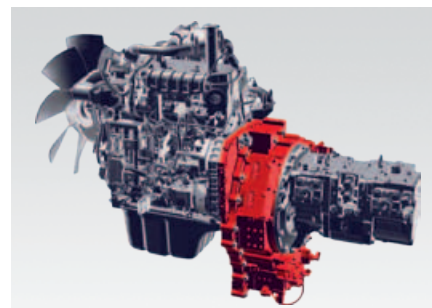
Elektrisk svingmotor-generator

En elektrisk svingmotor-generator benyttes i stedet for den vanlige hydrauliske svingmotoren, og er konstruert for å fange opp energi under svingbremsing. Energien sendes til ultra-kondensatoren for lagring.



Ultra-kondensator

Ultra-kondensatoren inkluderer en inverter som omformer AC-strøm fra generator-motor og svingmotor-generator til DC-strøm for lagring i ultra-kondensatoren. Siden kondensatoren krever vandring av elektroner og ioner for lading og utlading, kan de overføre strøm mye raskere enn batterier, som benytter kjemiske reaksjoner for å produsere strøm.



Generator-motor

Generator-motoren er plassert mellom motor og hydraulikkpumper. Generatoren produserer elektrisk strøm for å lade ultra-kondensatoren etter behov. Motoren benytter strøm fra ultra-kondensatoren for å gi hjelpekraft til dieselmotoren.

Suveren anvendelighet

Ideell for et bredt spekter av bruksområder

Kraftig og presis, Komatsu HB215LC-2 er utrustet for å utføre alle slags oppgaver som du behøver, på en effektiv måte. På små eller store anlegg, for graving, grøf팅, landskapspleie eller tomtearbeider, sikrer Komatsus originale hydraulikksystem alltid maksimal produktivitet og kontroll.

6 arbeidsfunksjoner

Power, Løft, Hammer, Økonomi, Redskap Power og Redskap Økonomi er tilgjengelige funksjoner som sikrer at HB215LC-2 leverer den ytelsen du har behov for med minimalt drivstofforbruk. Økonomi-funksjonen kan justeres for ideell balanse mellom kraft og økonomi, for å passe til det aktuelle arbeidet ditt. Oljemengden som leveres til hydrauliske redskaper kan justeres direkte på den store monitoren.

Innebygd allsidighet

For å gjøre det mulig å bruke et stort utvalg av forskjellige redskaper, slik som en hammer, er det et uttak for hydraulisk hurtigkoblingsfeste med justerbar trykkinnstilling og en ekstra hydraulikkrets som styres med en pedal som standard på HB215LC-2.

Usedvanlig miljøvennlig

HB215LC-2 er en perfekt maskin for tettbebygde strøk og nattarbeid, og på arbeidsplasser der ytelse, lave utslipp og redusert støynivå er nødvendig. Komatsu's eksklusive hybrid-teknologi støttes av utprøvede egenskaper slik som en effektiv lav-utslippsmotor, svært avansert styresystem for motor/hydraulikk, og en miljø-måler på monitoren i førerhytta for å informere føreren. All denne avanserte teknologien fører til en betydelig reduksjon i drivstofforbruk, utslipp og støynivå.

Forbedret stabilitet og løftekraft

Tyngre motvekt øker både stabiliteten og løftekapasiteten for HB215LC-2. Du kan konsentrere deg om sikker og effektiv anleggsdrift.





Komfort i toppklasse

Bred, rommelig førerhytte

Den nyutviklede, store og rommelige førerhytta har et fører sete med varme og luftfjæring, og justerbar ryggstøtte. Setets høyde og helling i lengderetningen justeres enkelt ved hjelp av en hendel som trekkes opp. Du kan også justere arbeidsstillingen for armlenene og konsollene for å passe til deg.

Viskosedempet førerhytte

Den innebygde stabiliteten for Komatsu HB215LC-2, kombinert med en svært kraftig plattform og flerlags viskosedempere reduserer vibrasjonsnivået drastisk for føreren.

Monitor for hybrid-drift

Føreren kan kontrollere det aktuelle drivstofforbruket og energistrømmen mellom motor og hybridkomponenter på maskinmonitoren hele tiden.

Støysvak konstruksjon

Komatsu HB215LC-2 hybridgravemaskin har det laveste utvendige støynivået i sin klasse, og passer spesielt godt for arbeid på trange plasser og i tettbefolkede områder. Redusert vifteturtall, radiator med stor kapasitet og optimal bruk av støydempende og støyabsorberende materialer, hjelper til å gi et lydnivå inne i hybridgravemaskinene som tilsvarende en moderne bil.

Førerhytte med overtrykk

Et automatisk klimaanlegg, friskluftfilter og overtrykk (60 Pa) kombinert for å hindre at støv fra utsiden kommer inn i førerhytta.



Skjerm bilde for Hybrid-energistyring



Gravespaker med brytere for proporsjonalstyring av redskaper som standard



Varm/kald oppbevaringsboks

Stor, bred TFT-monitor

For å sikre trygt, nøyaktig og smidig arbeid, er den brukervennlige monitoren et svært naturlig brukergrensesnitt for maskinens EMMS (Equipment Management and Monitoring System). Flere språk og med all viktig informasjon tilgjengelig med et blikk, har den enkle og lettbetjente brytere som gir føreren tilgang til et bredt spekter av funksjoner og betjeningsinformasjon gjennom fingertuppene.



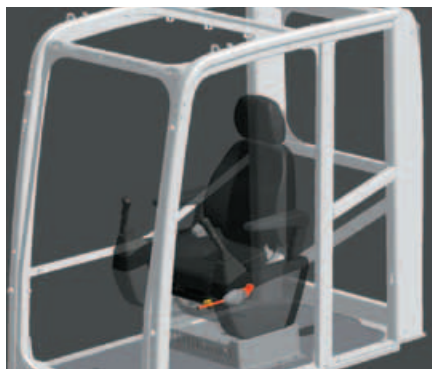
Høyeste sikkerhetsstandard

Trygg SpaceCab™

Førerhytten imøtekommer ISO 12117-2:2008. Konstruksjonen er laget av stålrør som er kraftige og slagfaste. Den absorberer svært kraftige støt og vibrasjoner. Setebeltet er designet for å sikre at sjåføren forblir i den sikre sonen i hytta om maskinen velter.

Ryggekamera

Et standard ryggekamera gir suveren sikt til arbeidsplassen bak maskinen på den store skjermen på monitorpanelet. Det lavtbyggende rygge-kameraet er justerbart og integrert i formen på motvekten. Som tilleggsoption kan et ekstra kamera monteres på høyre side av maskinen.



Trygg SpaceCab™

Optimal sikkerhet på arbeidsplassen

Sikkerhetsutstyret på Komatsu HB215LC-2 samsvarer med de nyeste bransjestandardene og arbeider sammen som et system for å redusere faren for personer i og rundt maskinen. En beltealarm sikrer ytterligere sikkerhet på arbeidsplassen. Svært holdbare sklisikre plater – med ekstra høy friksjon i overflaten – sikrer langvarig godt feste.

Trygt og enkelt vedlikehold

Varmeskjold er plassert rund motor-deler med høy temperatur. Viftereim og reimskiver er godt beskyttet, og i tilfelle feil er brannfaren redusert ved at pumperom/motorrom er atskilt så ikke hydraulikkolje kan sprute på motoren.



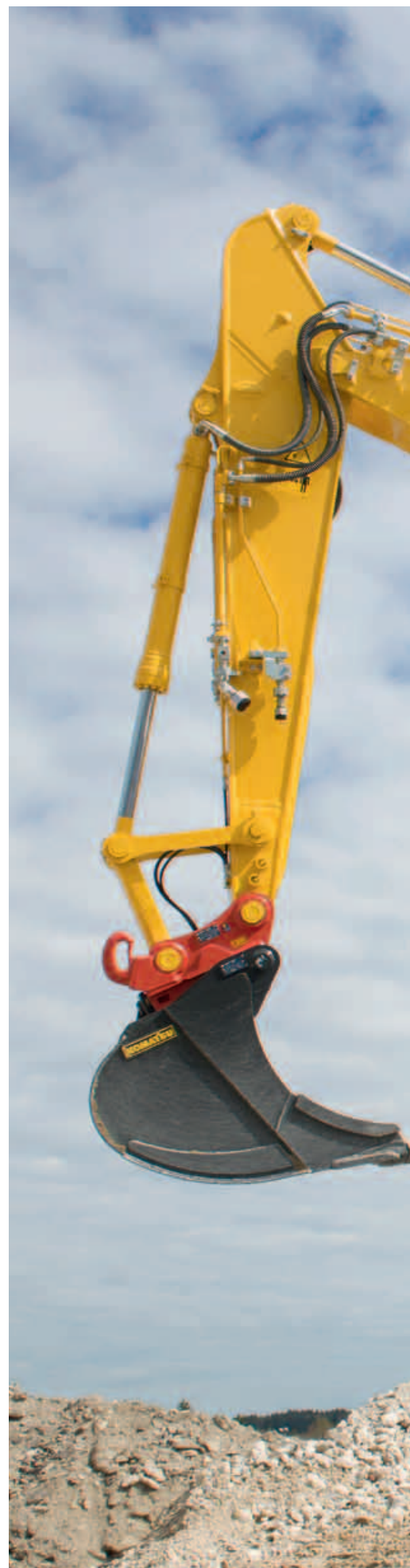
Ryggekamera



Sklisikre plater



Sidemontert kamera, høyre side (ekstra utstyr)







Kvalitet som du kan stole på

Pålitelig og effektiv

Produktivitet er nøkkelen til suksess – Alle hovedkomponenter i HB215LC-2 er konstruert og produsert av Komatsu. Viktige maskinfunksjoner er perfekt tilpasset for å gi en svært driftssikker og produktiv maskin.

Robust design

Maksimal styrke og holdbarhet – sammen med kundeservice i toppklasse – er hjørnesteinen i Komatsus filosofi. Hele plater og støypegods benyttes på viktige punkter i maskinens konstruksjoner for å sikre god fordeling av belastningen. Svært kraftige sliteribber på undersiden av stikka beskytter konstruksjonen.

5 år / 10.000 timer (det som kommer først) garanti på hybridkomponentene

Påliteligheten ved Komatsus hybridkomponenter er anerkjent verden over og dekkes av en gratis garanti i enten 5 år eller 10.000 timer. Ved driftsstans finnes nye reservedeler tilgjengelig for ekspresslevering, slik at du kan komme raskt i gang med driften igjen.

Komatsu kvalitetskomponenter

Med de nyeste verktøyene for datakonstruksjon og et omfattende testprogram, produserer Komatsu maskiner globalt som er konstruert, produsert og testet for å imøtekomme de tøffeste kravene.

Omfattende forhandlernettsverk

Det omfattende Komatsu-nettverket av leverandører og forhandlere står klar til å hjelpe deg med å holde maskinparken i topp stand. Skreddesydde servicepakker er tilgjengelig, med ekspresslevering av reservedeler, for å forsikre at din Komatsu vil fortsette å yte maksimalt.



Støypegods i bomrot



Hele plater over og under bom



Komatsu trådløst maskinkontrollsystem

Den enkle veien til høyere produktivitet

KOMTRAX™ er det nyeste innen trådløs teknologi. Det leverer inn-siktsfull og kostnadsbesparende informasjon om maskinpark og utstyr, og tilbyr deg en kilde av informasjon for å få maksimal utnyttelse av maskinene. Ved å skape et godt integrert nett med oppfølging sikrer det aktivt og forebyggende vedlikehold, og hjelper deg til å drive virksomheten effektivt.

Kunnskap

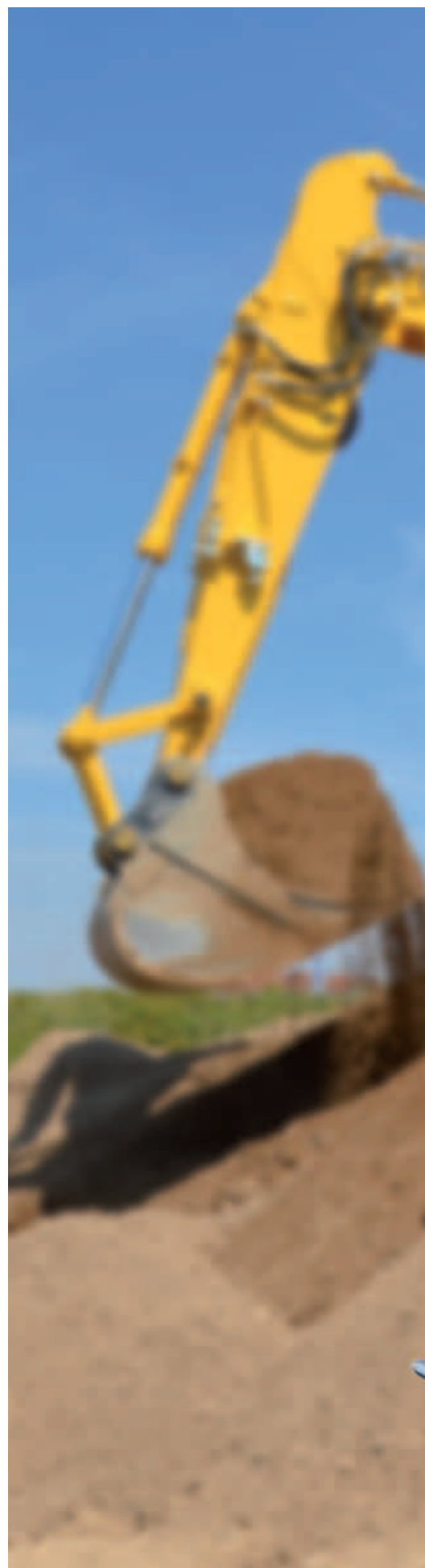
Du får raskt svar på grunnleggende og kritiske spørsmål om din maskin – hva den gjør, når den gjorde det, hvor den befinner seg, hvordan den kan brukes mer effektivt og når den trenger service. Ytelsesdata overføres via mobiltelefoneteknologi fra din maskin til din datamaskin og til din lokale Komatsu-forhandler – som er tilgjengelig for ekspertanalyse og tilbakemelding.

Komfort

KOMTRAX™ gjør det mulig for deg å styre maskinparken på nett, samme hvor du er. Data analyseres og vises enkelt og naturlig i kart, lister, diagrammer og tabeller. Du kan forutse type service og deler din maskin kan trenge, eller feilsøke problemer før Komatsu-mekanikere kommer på plassen.

Kontroll

Den detaljerte informasjonen som KOMTRAX™ viser 24 timer i døgnet, 7 dager i uken, gir deg mulighet til å ta daglige og langsiktige strategiske valg. Du kan forutse problemer, tilpasse vedlikeholdsopplegget, redusere stopptiden og holde maskinen der den hører til – i arbeid på arbeidsplassen.





Enkelt vedlikehold

Enkel rengjøring av radiator

Klaring mellom radiator og oljekjøler er gjort større for å forenkle rengjøring av radiatoren med en blåsedyse.



Høyeffektivt drivstoffilter

Drivstoffsystemets pålitelighet er forbedret gjennom et høyeffektivt drivstoffilter som er enkelt tilgjengelig for vedlikehold.



Gassdempere for motorlokket

Motorlokket kan åpnes og lukkes enkelt ved hjelp av de to gassdempere som er montert.



Komatsu CARE er et spesielt vedlikeholdsprogram for Komatsu-kunder som kommer som standard med alle nye Komatsu EU Steg IIIB anleggsmaskiner. For de første 3 årene eller 2.000 driftstimene dekker den vedlikehold som er planlagt fra fabrikk, utført av Komatsu-opplærte mekanikere med Komatsu originaldeler.

Vannutskiller

Standard er utstyr som fjerner vann som er blandet inn i drivstoffet, og hindrer skader på drivstoffsystemet.



Oljefilter med lang levetid (Long-life)

Hydraulikkoljefiltrene er laget av filtermateriale med høy ytelse for å sikre lange skiftintervaller, noe som reduserer vedlikeholdskostnadene betydelig.





MOTOR

Modell.....	Komatsu SAA4D107E-2
Type.....	'Common rail' direkte innsprøytet, vannavkjølt, lavemisjons, turboladet, med luft-til-luft intercooler
Motorkraft	
ved motorturtall på	2.000 o/min
ISO 14396.....	110 kW / 148 hk
ISO 9249 (netto motorkraft).....	104 kW / 139 hk
Antall sylindere	4
Boring x slaglengde	107 x 124 mm
Motorvolum	4,46 l
Batterier	2 x 12 V/140 Ah
Dynamo	24 V/90 A
Starter.....	24 V/5,5 kW
Luftfiltertype	Dobbelelement luftfilter med indikator på dashbord og en automatisk støvfjerner
Kjøling.....	Kjølevifte som suger gjennom radiator med fluenetting på utsiden

HYDRAULIKKSYSTEM

Type.....	HydrauMind. Lukket sentersystem med "load sensing" og trykkompenseringsventiler
Hovedpumpe.....	2 x variable stempelpumper leverer olje til bom, gravestikke, skuffe og fremdrift
Største leveringsmengde.....	452 l/min
Avlastningsventilenes innstillinger	
Graveutstyr	380 kg/cm ²
Fremdrift	380 kg/cm ²
Servokrets.....	33 kg/cm ²

UNDERSTELL

Konstruksjon	X-ramme senterseksjon med boksformede belterammer
Belter	
Type	Tette beltekjeder
Belteplater (hver side)	49
Stramming	Kombinasjon – hydraulikk og fjærkraft
Ruller	
Underruller (hver side).....	9
Overruller (hver side).....	2

ARBEIDSVEKT (CA.)

Trekam belteplater	Driftsvekt	Marktrykk
600 mm	22.580 kg	0,47 kg/cm ²
700 mm	22.850 kg	0,41 kg/cm ²
800 mm	23.170 kg	0,37 kg/cm ²
900 mm	23.440 kg	0,33 kg/cm ²

Driftsvekt inkludert monobom, 2,9 m stikke, 0,8 m³ skuffe, fører, oljer, kjølevæske, full dieseltank og standard utstyr.

SVINGSYSTEM

Type	Elektrisk drift
Svingreduksjon.....	Planetgir
Svingbrems	Elektrisk brems
Svinglås	Mekanisk skivebrems
Svinghastighet.....	0 - 12,4 o/min
Svingmoment	69 kNm

FREMDRIFT OG BREMSER

Styring	2 spaker med pedaler gir full uavhengig styring av hvert belte
Drivsystem.....	Hydrostatisk
Hastighetsvalg.....	Automatisk 3-speed valg
Klatre evne.....	70%, 35°
Kjørehastigheter	
Lo / Mi / Hi	3,0 / 4,1 / 5,5 km/t
Største trekkraft.....	20.600 kg
Bremsesystem.....	Hydraulisk betjente skivebrems i hver beltemotor

PÅFYLLINGSKAPASITETER

Drivstofftank	400 l
Kjølevæske motor	23,0 l
Kjølevæske hybridsystem	6,0 l
Motorolje	18,0 l
Svinggir	6,5 l
Svingmotor	1,6 l
Generator-motor	6,0 l
Hydraulikktank.....	132 l
Sluttdrev (hver side).....	5,0 l

MILJØ

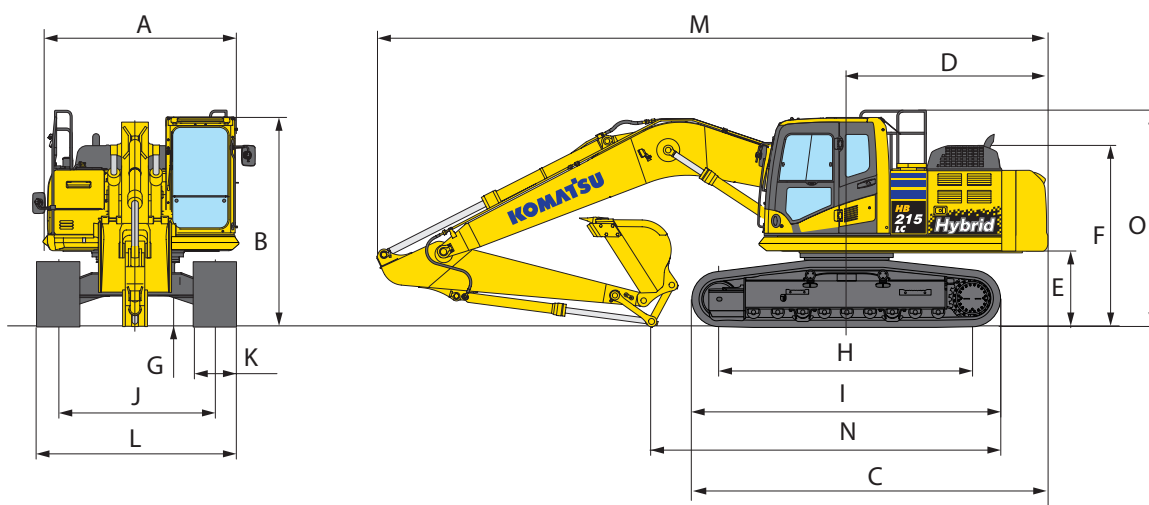
Avgassutslipp fra motor	Tilpasset EU Steg IIIB utslippskrav
Støynivåer	
LwA Utvendig støy.....	102 dB(A) (2000/14/EC Steg II)
LpA Støy ved førerens ører.....	69 dB(A) (ISO 6396 dynamisk test)
Vibrasjonsnivå (EN 12096:1997)*	
Hånd/arm.....	≤ 2,5 m/s ² (avvik K = 0,51 m/s ²)
Kropp	≤ 0,5 m/s ² (avvik K = 0,30 m/s ²)

* for vurdering av risiko ved bedømmelse i henhold til direktiv 2002/44/EC, vises det til ISO/TR 25398:2006.

Dimensjoner og ytelser

DIMENSJONER

A	Største bredde overvogn	2.705 mm
B	Høyde topp førerhytte	3.045 mm
C	Lengde basmaskin	5.135 mm
D	Bakre lengde	2.910 mm
	Bakre svingradius	2.940 mm
E	Bakkeklaring motvekt	1.085 mm
F	Høyde motvekt	2.610 mm
G	Bakkeklaring	440 mm
H	Beltenes lengde mot bakken	3.655 mm
I	Beltelengde	4.450 mm
J	Sporvidde	2.380 mm
K	Bredde belteplater	600, 700, 800, 900 mm
L	Total bredde undervogn med 600 mm	2.980 mm
	Total bredde undervogn med 700 mm	3.080 mm
	Total bredde undervogn med 800 mm	3.180 mm
	Total bredde undervogn med 900 mm	3.280 mm



TRANSPORTDIMENSJONER

Stikkelengde		2,9 m
M	Transportlengde	9.625 mm
N	Lengde på bakken (transport)	5.000 mm
O	Maks høyde (til toppen av rekkverk)	3.135 mm

GRAVEKRAFT PÅ SKUFFE OG STIKKE

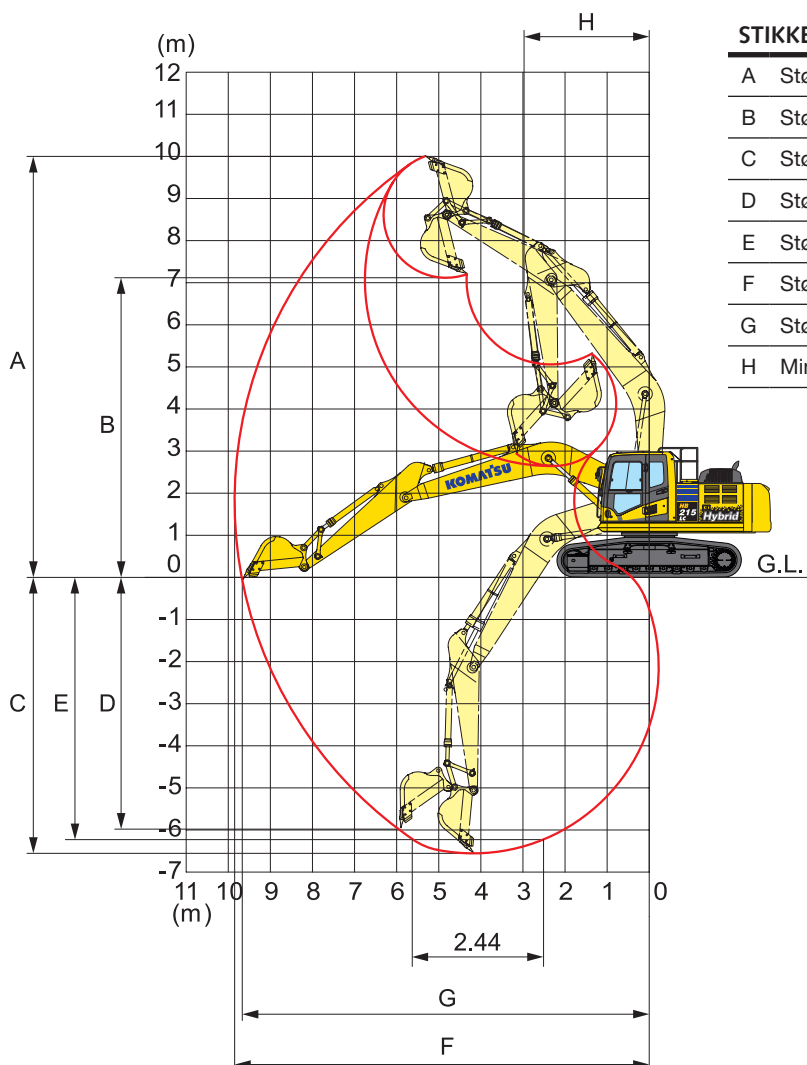
Stikkelengde	2,9 m
Skuffens brytekraft	14.100 kg
Skuffens brytekraft med power max.	15.200 kg
Stikkens kraft	10.300 kg
Stikkens kraft med power max.	11.000 kg

MAKS. SKUFFEVOLUM OG VEKT

Stikkelengde	2,9 m
Materialvekt opp til 1,2 t/m³	1,65 m³ 1.150 kg
Materialvekt opp til 1,5 t/m³	1,40 m³ 1.025 kg
Materialvekt opp til 1,8 t/m³	1,22 m³ 925 kg

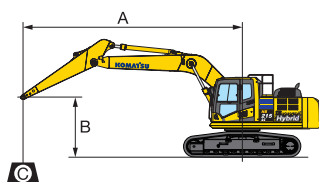
Denne tabellen er kun for informasjon. Skuffer som er vist er ikke nødvendigvis tilgjengelig.
Kontakt Hesselberg Maskin AS for riktig valg av skuffer og utstyr for best tilpasning til de aktuelle arbeidsoppgavene.

GRAVEDIAGRAM



STIKKELENGDE	2,9 m
A Største gravehøyde	10.000 mm
B Største dumpehøyde	7.110 mm
C Største gravedybde	6.620 mm
D Største loddrette gravedybde	5.980 mm
E Største gravedybde, grøft for 2,44 m nivå	6.370 mm
F Største graverekkevidde	9.875 mm
G Største graverekkevidde ved bakken	9.700 mm
H Minste svingradius	3.040 mm

LØFTEKAPASITETER



A – Avstand fra svingcenter

B – Skuffens frie høyde

C – Løftekapasitet



– Løftekapasitet foran

Med 700 mm belteplater



– Løftekapasitet over siden



– Løftekapasitet ved maks. rekkevidde

Stikkelengde	A		7,6 m		6,1 m		4,6 m		3,0 m		1,5 m	
	B											
	7,6 m	kg	*4.100	*4.100								
	6,1 m	kg	*3.850	*3.850		*6.550	5.800					
	4,6 m	kg	*3.850	*3.850	*5.250	4.050	*7.250	5.650	*8.050	*8.050		
	3,0 m	kg	*3.950	3.550	5.900	4.000	8.250	5.450	*10.400	8.200	*12.850	*12.850
	1,5 m	kg	*4.250	3.400	5.800	3.900	8.000	5.250	12.550	7.750		
	0,0 m	kg	*4.750	3.500	5.700	3.800	7.800	5.100	12.200	7.500	*7.500	*7.500
	-1,5 m	kg	5.650	3.750	5.650	3.800	7.750	5.000	12.100	7.400	*12.000	*12.000
	-3,0 m	kg	6.750	4.450			7.800	5.050	12.200	7.450	*18.500	14.150
	-4,6 m	kg	*9.000	6.300					*10.750	7.650	*15.050	14.500

* Løftekapasiteten er i større grad begrenset av den hydrauliske kapasitet enn av tippkapasiteten. Løftekapasitetene er basert på SAE standard nr. J1097. De angitte verdiene utgjør maks. 87% av den hydrauliske løftekapasitet eller 75% av tippkapasiteten.

Ved løfting med ekstra redskaper montert i enden av stikka, må vekten på det ekstra redskapet trekkes fra oppgitt verdi.

Hydraulisk gravemaskin

HB215LC-2

Standard- og ekstrautstyr

MOTOR

Komatsu SAA4D107E-2 turboladet 'common rail' direkteinnsprøytet dieselmotor	●
Tilfredsstiller EU Steg IIIB	●
Sugende kjølevifte	●
Rask oppvarming av dieselmotor	●
Automatisk overopphetingsvakt på motor	●
Dieselmåler	●
Automatisk turtallsreduksjon	●
Justerbar tomgangautomatikk	●
Justerbar Eco-måler og tomgangsvarsling	●
Start og stopp på nøkkel	●
Motor kan utstyres med startspærre kode	●
Dynamo 24 V/90 A	●
Starter 24 V/5,5 kW	●
Batterier 2 × 12 V/140 Ah	●

HYBRIDSYSTEM

Energigjenvinningssystem for elektrisk svingmotor	●
Ultra-kondensator med innebygd inverter	●
Kombinert generator-motor	●

HYDRAULIKKSYSTEM

Elektronisk lukket senter lastavkjennende hydraulikk (E-CLSS) HydrauMind	●
Samkjørt kontroll av motor og hydraulikk (PEMC)	●
6 arbeidsprogram: Power-, økonomi-, hammer-, redskap power og redskap økonomi og løft-funksjon	●
PowerMax program	●
Justerbare hydrauliske spaker for bom, stikke, skuffe og sving med proporsjonalstyring av tilleggsgutstyr og 3 ekstra trykknapper	●
Forberedt for hydraulisk hurtigkoblingsfeste	●
To ekstra hydraulikkretser	●

UNDERSTELL

Beltestyringer	●
Deksel under sentersvivel	●
LC undervogn	●
600 mm trekam belteplater	●
700, 800, 900 mm belteplater	○

FØRERHUS

Forsterket SpaceCab™ sikkerhetshytte, med høyt overtrykk og tette pakninger, montert på viskosedempere og med fargede sikkerhetsglass, stort takvindu med solskjerm, frontrute som kan løftes opp og låses, demonterbar nedre frontrute, vinduspussere foran med intervallpusser, rullegardin, sigarettenger, askebeger, oppbevaringshylle, gulvmatte	●
Luftdempet sete med høy rygg, korsryggstøtte, varme i setet, armlener med høydejustering og rullebelte	●
Automatisk klimakontrollsystem	●
12 Volt strømuttak	●
Flaske og dokumentholder	●
Varm/kald oppbevaringsboks	●
Radio	●
AUX-inngang (Mp3-inngang)	●
Nedre vinduspusser	●
Regnskjerm (ikke for bruk sammen med OPG)	●

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

Automatisk lufting av drivstoffsystem	●
Dobbelt luftfilter med indikator og automatisk støvfjerning	●
KOMTRAX™ – Komatsu trådløst maskinkontrollsystem	●
Multifunksjons, videokompatibel fargemonitor med overvåkingssystem (EMMS) og veiledning om effektivitet	●
Komatsu CARE	●
Verktøy	●
Service punkter	●
Automatisk sentralsmøresystem	●

ARBEIDSUTSTYR

Monobom	●
2,9 m stikke	●
Skuffe	○
Komatsu hydrauliske hammere	○

LYSUTSTYR

Arbeidslys: 4 foran på hytte, 1 på bom, 1 på motvekt (bak) og roterende varsellys	●
---	---

SIKKERHETSUTSTYR

Ryggekamera	●
Elektrisk horn	●
Overlastvarsel	●
Låsbart tanklokk og dører	●
Beltealarm	●
Slangebruddsventiler på bomsylindere	●
Speil og håndtak	●
Hovedbryter for batterier	●
Hytte (ROPS) som imøtekommer ISO 12117-2:2008	●
Slangebruddsventil på stikkessylindere	●
Sidemontert kamera, høyre side	○
OPG Level II frontrute beskyttelsesgitter (FOPS), hengslet type	○
OPG Level II førerhus beskyttelsesgitter (FOPS)	○

FREMDRIFT OG BREMSER

Hydrostatisk fremdrift med planetgir med tre hastigheter og hydraulisk brems	●
Pedaler og spaker for belting	●

ANNET UTSTYR

Standard motvekt	●
Samlet smørepunkter for graveutstyr og svingkrans	●
Elektrisk tankingspumpe med automatisk stopp	●
Standard farger og dekalering	●
Dele- og instruksjonsbok	●

Annet ekstrautstyr på forespørsel

- standardutstyr
- ekstrautstyr

Din Komatsu forhandler:



KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu