

KOMATSU

HB215LC-3

Tilfredsstiller EU Steg IV

Hybrid

HYDRAULISK GRAVEMASKIN



HB215

MOTOREFFEKT

110 kW / 148 hk @ 2.000 o/min

DRIFTSVEKT

23.000 - 23.870 kg

SKUFFEVOLUM

maks. 1,68 m³

Ved første øyekast

HB215LC-3

**MOTOREFFEKT**

110 kW / 148 hk @ 2.000 o/min

DRIFTSVEKT

23.000 - 23.870 kg

SKUFFEVOLUM

maks. 1,68 m³

Hybrid

Dieselforbruk

Basert på typisk arbeidseksempel fra KOMTRAX

Redusert med **22%** / **20%** / **5%**
(ift. PC210LC-10) (ift. PC210LC-11) (ift. HB215LC-2)

OVERVELDENDE PRODUKTIVITET OG DRIVSTOFFØKONOMI

Kraftig og miljøvennlig

- Tilfredsstillende EU Steg IV
- Kjølevifte med viskosekopling
- Justerbar auto-tomgangsstop
- Komatsu drivstoffbesparende hybrid-teknologi

Komfort i toppklasse

- Luftdempet førerstol
- Meget lavt støynivå
- Skjerm med widescreen format
- Komatsu integrert styring av arbeidsredskaper (KIAC)

Sikkerhet først

- Komatsu SpaceCab™-førerhytte
- KomVision 270° kamerasystem
- Nøytralposisjonssystem for betjeningsspakene

Videreutviklet Komatsu hybridsystem

- Gjennomprøvd teknologi
- Pålitelige og slitesterke hybridkomponenter
- Elektrisk sving for å fange opp og regenerere energi
- Betydelig reduksjon i drivstofforbruket og utslipp

Optimalisert effektivitet

- Økt produktivitet
- Innebygd allsidighet og overlegen produktivitet
- Forbedret motorstyring
- Forbedret hydraulisk virkningsgrad

Kvalitet som du kan stole på

- Komatsu kvalitetskomponenter
- Omfattende forhandlernetverk
- Vedlikeholdsfrie hybrid-komponenter med 5 år / 10000 timers garanti (det som kommer først)

KOMTRAX

- Komatsu trådløst maskinkontrollsystem
- 3G mobil kommunikasjon
- Integrert kommunikasjonsantenne
- Flere rapporter og driftsdata tilgjengelig



Et eksklusivt
vedlikeholdsprogram
for Komatsu-kunder

Kraftig og miljøvennlig



Høyere produktivitet

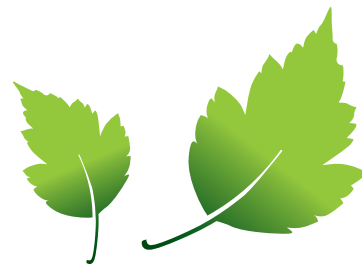
HB215LC-3 er rask og presis. Den har en kraftig Komatsu EU Steg IV dieselmotor, Komatsu lastavkjennende "lukket senter"-hydraulikksystem (CLSS) og førsteklasses Komatsu komfort som gir rask respons og uovertruffen produktivitet i sin klasse.

Komatsu drivstoffbesparende teknologi

Drivstofforbruket til HB215LC-3 er redusert med opp til 20%. Motorstyringen er forbedret. Den optimale turtallstilpasningen til motoren og hydraulikkpumpene garanterer effektivitet og presisjon både under enkeltbevegelser og kombinerte bevegelser.

Justerbar auto-tomgangsstopp

For å redusere unødvendig drivstofforbruk og eksosutslipp, samt for å redusere driftskostnadene, vil Komatsu's auto-tomgangsstopp automatisk stoppe motoren etter at den har gått på tomgang i en viss innstilt tidsperiode. Den kan enkelt programmeres fra 5 til 60 minutter. En eco-måler og eco-tips på skjermen i førerhytta bidrar ytterligere til effektiv drift.



EGR resirkulering av eksosgasser

EGR med kjøling er en velkjent teknologi i nåværende Komatsu-motorer. Den økte kapasiteten på EGR kjøleren sikrer svært lavt NOx-utslipp og bedre motorytelse.

Høytrykks Common Rail innsprøyting (HPCR)

For å oppnå fullstendig forbrenning og lavere eksosutslipp, er det kraftige høytrykks 'Common Rail' innsprøytingssystemet elektronisk styrt. Det gir nøyaktig mengde drivstoff under trykk inn i det nykonstruerte forbrenningskammeret med trinnvise innsprøytinger.

Komatsu lukket veivhusventilasjon (KCCV)

Veivhusutlufting (gass fra gjennomslag) ledes gjennom et CCV-filter. Oljedampen som fanges opp i filteret returneres til veivhuset mens den filtrerte luften føres tilbake til luftinntaket.

Turbolader med variabel geometri (VGT)

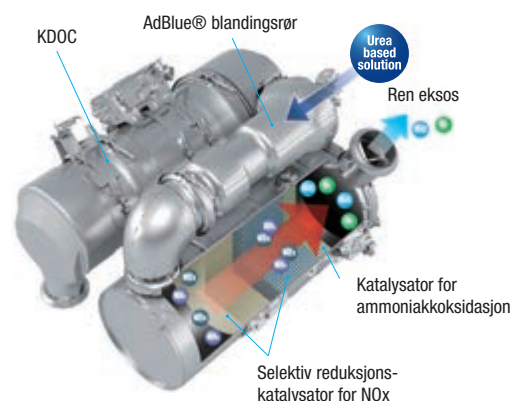
VGT sikrer optimal luftstrøm til motorens forbrenningskammer under alle turtall og belastningssituasjoner. Eksosen er renere, drivstofføkonomien er bedre mens maskinens kraft og ytelse beholdes.

Komatsu EU Steg IV

Komatsu EU Steg IV er en produktiv, pålitelig og effektiv motor. Med ekstremt lave utslipp gir den bedre miljøavtrykk og overlegen ytelse. Slik reduseres driftskostnadene, samtidig som føreren får mindre å tenke på i arbeidet.

Effektiv eksosetterbehandling

Etterbehandlingssystemet kombinerer en Komatsu katalysator (KDOC) og selektiv katalytisk reduksjon (SCR). SCR-systemet sprøyter inn korrekt mengde AdBlue® med riktig forhold for å bryte ned NOx til vann (H₂O) og ufarlig nitrogengass (N₂).



Eco-måler, eco-tips og drivstofforbruksmåler



Eco registrering



Historikk over drivstofforbruk

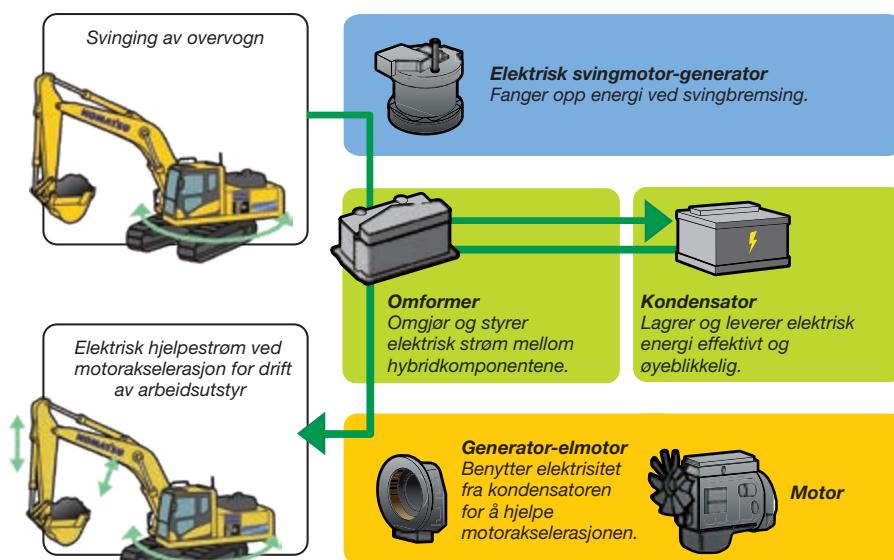
Komatsu hybridsystem

Komatsu hybridsystem

I Komatsu's unike hybridsystem fanger den elektriske svingmotoren-generatoren opp og regenererer energi når overvognens svingbevegelse bremses, og omdanner det til elektrisk energi. Den regenererte energien blir lagret i kondensatoren og kan brukes til å svinge, eller gjennom generator-elmotoren for å hjelpe motoren med å akselerere. På denne måten reduseres drivstofforbruket betydelig.



- 1 Generator-elmotor
- 2 Elektrisk svingmotor-generator
- 3 Omformer og kondensator



Pålitelige og slitesterke hybridkomponenter

De fleste komponentene i hybridsystemet er utviklet og produsert av Komatsu. Den elektriske svingmotor-generatoren, omformeren og kondensatoren har et eget kjølesystem for maksimal pålitelighet og driftssikkerhet. Omformeren og kondensatoren har lang levetid og krever intet vedlikehold.



Elektrisk svingmotor-generator

En elektrisk svingmotor-generator benyttes i stedet for den vanlige hydrauliske svingmotoren, og er konstruert for å fange opp energi under svingbremsing. Energien sendes til kondensatoren for lagring. Den elektriske svingmotoren akselererer svingbevegelsen mer effektivt enn en vanlig hydrauliskmotor og gir utmerket svingytelse.



Omformer og kondensator

Kondensatoren inkluderer en omformer som omformer AC-strøm fra generator-elmotor og svingmotor-generator til DC-strøm for lagring i kondensatoren. Siden kondensatoren krever vandring av elektroner og ioner for lading og utlading, kan de overføre strøm mye raskere enn batterier, som benytter kjemiske reaksjoner for å produsere strøm.



Generator-elmotor

Generator-elmotoren er plassert mellom motor og hydraulikkpumper. Generatoren produserer elektrisk strøm for å lade ultra-kondensatoren etter behov. Elmotoren benytter strøm fra ultra-kondensatoren for å gi hjelpekraft til dieselmotoren.



Optimalisert effektivitet

Stor gravekraft

De to modusinnstillingene for bommen gir en "kraft"-modus for en mer effektiv gravekraft og en "rolig"-modus for å samle masse og for finplanering. Ved å trykke midlertidig på funksjonsknappen for PowerMax, gis HB215LC-3's gravekraft ekstra krefter.



Stor gravekraft

Stort utvalg av ekstrautstyr

To hydraulikkretser kan leveres og 15 innstillinger for redskapsminner tilpasses enkelt. Kombinert med en standardmontert krets for hydraulisk betjent redskapsfeste, er det enklere enn noensinne å skifte arbeidsredskap. Med et utvalg av 4 stikker, kan du konfigurere HB215LC-3 tilpasset spesifikke krav til transport, rekkevidde og arbeidsoppgaver.



To hydraulikkretser for tilkobling av en rekke ulike arbeidsredskaper (ekstrautstyr; en hydraulikkrets er standard)

6 arbeidsprogram

HB215LC-3 leverer den kraften som kreves med det laveste drivstofforbruket. 6 arbeidsfunksjoner er tilgjengelige: Power, Løft, Hammer, Økonomi, Redskap Power og Redskap Økonomi. Maskinføreren kan ideelt balansere økonomifunksjonen mellom "kraft" og "økonomi" for å matche det aktuelle arbeidet. Oljemengden som leveres til hydrauliske redskaper kan også justeres direkte på klassens beste widescreenskjerm.



Komatsu integrert styring av arbeidsredskaper (KIAC) for opptil 15 forhåndsinnstillinger for oljemengde og arbeidstrykk



Allsidighet på fingertuppene: velg den perfekte innstillingen for hver jobb





Komfort i toppklasse

Økt komfort

I den brede Komatsu SpaceCab™-hytta er luftfjæret sete med høy rygg standard, med varme for økt komfort og med fullt justerbare armlener. Det er det optimale senteret for et behagelig og mindre slitsomt arbeidsmiljø. Ergonomisk- og logisk utformede spaker og brytere bidrar videre til å øke førerens produktivitet til det maksimale.

Perfekt førermiljø

I tillegg til DAB+ radio har HB215LC-3 ekstra inngang for tilkobling av eksterne enheter for å spille musikk gjennom høyttalerne i hytta. To 12-volts strømuttak finnes også i hytta. Proporsjonale spaker er montert som standard for sikker og presis betjening av redskaper.

Støysvak konstruksjon

Komatsu beltegående hybridgravemaskiner har meget lavt utvendig og innvendig støynivå, og passer spesielt godt for arbeid på trange steder og i tettbefolkede områder. Optimal bruk av støydempende og støyabsorberende materialer bidrar til å gi et meget lavt innvendig støynivå.



Praktisk, ergonomisk og presis betjening: gravespaker med brytere for proporsjonal styring av arbeidsredskaper



Rikelig med oppbevaringsplass, en kombinert varme- og kjøleboks, en oppbevaringsboks og en koppholder



Armlene med enkel høydejustering

Informasjons- og kommunikasjonsteknologi



Lave driftskostnader

Komatsu IKT bidrar til reduserte driftskostnader med veiledninger som gjør at driften håndteres behagelig og effektivt. Den gjør kunden mer fornøyd og øker konkurransefortrinnet for våre produkter.

Skjerm med widescreen format

Storskjermen kan enkelt tilpasses etter ønske og tilbyr 26 forskjellige språk, enkle knapper og multifunksjonstaster som gir tilgang til en rekke ulike funksjoner og driftsopplysninger med finger-spissene. Ryggekameraet og en nivåmåler for AdBlue®-tanken er nå innlemmet i standardvisningen på skjermen.

Et grensesnitt i utvikling

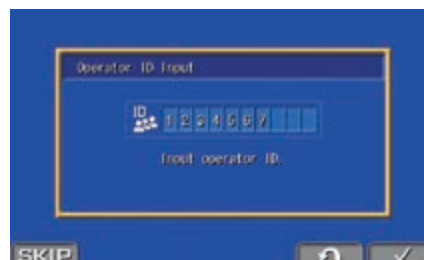
Nyttig informasjon er nå enklere enn noensinne å finne og forstå med det oppgraderte skjermgrensesnittet. En optimal hovedskjerm for det aktuelle arbeidet kan velges ved å trykke F3-tasten.



Rask visning på driftslogger



Med KomVision bidrar ulike kameravisningsmuligheter til å opprettholde et konstant fugleperspektiv av maskinen sett ovenfra



Funksjon for å identifisere sjåfør



Optimal sikkerhet på arbeidsplassen

Sikkerhetsutstyret på Komatsu HB215LC-3 oppfyller de nyeste bransjestandardene og arbeider i synergi for å minimere risiko for personer i og rundt maskinen. Sikkerhetssperre for beltespakene og gravespakene øker sikkerheten på arbeidsplassen, sammen med sikkerhetsbelteindikator og beltealarm. Svært holdbare, sklisikre plater med ekstra høy friksjon opprettholder optimal sikkerhet.



Rekkverk og sklisikre plater



Suveren førerbeskyttelse



KomVision kamera

Sikkert vedlikehold

Varmedeksler ved områder med høy temperatur rundt motoren, beskyttet viftereim og reimskiver, en skillevegg mellom pumpe og motor som hindrer at hydraulikkolje kan sprute på motoren, samt usedvanlig solide rekkverk, alt i god Komatsu-tradisjon, bidrar til det høyeste sikkerhetsnivået for et raskt og enkelt vedlikehold.

Komatsu SpaceCab™-førerhytte

Førerhytta er laget av stålrør som er kraftige og slagfaste. Den absorberer svært kraftige støt og vibrasjoner. Setebeltet er designet for å sikre at sjåføren forblir i den sikre sonen i hytta om maskinen velter. Som ekstrautstyr kan den leveres med beskyttelsesgitter (FOPS) med front som kan åpnes.

KomVision

Med en rekke nettverkskameraer med høy oppløsning montert på maskinen sørger KomVision for et krystallklart fugleperspektiv av omgivelsene rundt maskinen i sanntid på widescreen-skjermen i førerhytta. Føreren kan raskt og enkelt sjekke maskinens umiddelbare nærhet før han/hun gjør noen bevegelser, og konsentrere seg om arbeidet som skal utføres, selv under svake lysforhold.

Kvalitet som du kan stole på



Komatsu-kvalitet

Med den nyeste datateknologien og et omfattende testprogram, produserer Komatsu globale know-how utstyr for å oppfylle de høyeste standarder. Alle hovedkomponenter hos HB215LC-3 er designet og produsert direkte av Komatsu, og viktige maskinfunksjoner er perfekt tilpasset for en svært pålitelig og produktiv gravemaskin.

Robust design

Maksimal styrke og holdbarhet er hjørnesteinene i Komatsu's filosofi – sammen med sikkerhet og førsteklasses kundeservice. Helplatedesign og støpte detaljer brukes i sentrale områder av maskinens struktur for god vektfordeling. Solide sliteribber på undersiden av stikka beskytter strukturen mot støtskader.

5 år / 10.000 timer (det som kommer først) garanti på hybridkomponentene

Påliteligheten ved Komatsus hybridkomponenter er anerkjent verden over og dekkes av en gratis garanti i enten 5 år eller 10.000 timer. Ved driftsstans finnes nye reservedeler tilgjengelig for ekspresslevering, slik at du kan komme raskt i gang med driften igjen.

Omfattende støttenettverk

Det omfattende Komatsu-nettverket av leverandører og forhandlere står klar til å hjelpe deg med å holde maskinparken i topp stand. Skreddersydde servicepakker er tilgjengelig, med ekspresslevering av reservedeler, for å forsikre at din Komatsu vil fortsette å yte maksimalt.



Utprøvd teknologi: Komatsu 4. generasjons hybridssystemkomponenter



Holdbart og pålitelig design av understellet for maksimal driftssikkerhet

Enkelt vedlikehold



Sentrale servicepunkt

Komatsu utformet HB215LC-3 med sentrale og praktisk plasserte servicepunkt for å gjøre nødvendige inspeksjoner og vedlikehold raskt og enkelt.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ er et vedlikeholdsprogram som er standard på din nye Komatsu maskin. Den dekker planlagt periodisk vedlikehold, utført av Komatsu-opplærte mekanikere med Komatsu originaldelene. Med Komatsu CARE™ får du også utvidet garanti på Komatsu dieselpartikkelfilteret (KDPF) eller Komatsu katalysatoren (KDOC), avhengig av maskinmodell. SCR/ AdBlue®-enheten er også inkludert i den utvidede garantien. Ta kontakt med din lokale Komatsu forhandler for vilkår og betingelser.



Oljefilter med lang levetid (Long-life)

Komatsu originalt hydraulikkoljefilter benytter høytytelses filtermateriale for lange skifteintervaller, noe som reduserer vedlikeholdskostnadene.

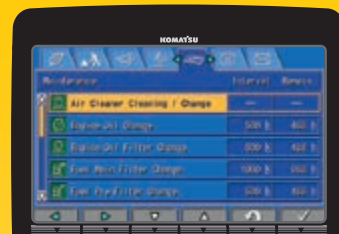


AdBlue® tank

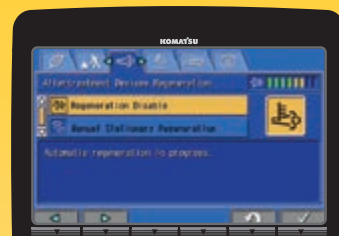
AdBlue®-tanken er plassert lett tilgjengelig.

Fleksibel garanti

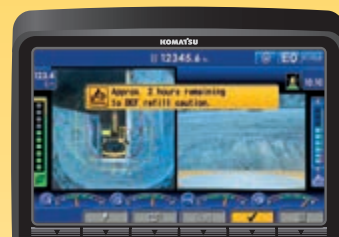
Når du kjøper maskiner fra Komatsu får du tilgang til et bredt spekter av programmer og tjenester som er laget for å hjelpe deg til å få mest mulig igjen for din investering. Eksempelvis gir Komatsu sitt fleksible garantiprogram mulighet for en rekke utvidede garantimuligheter for maskiner og komponenter. Disse kan velges for å passe til dine individuelle behov. Dette programmet er utviklet for å hjelpe deg til å redusere de totale driftskostnadene.



Skjerm bilde for planlagt vedlikehold



Skjerm bilde for etterbehandlingsenhet for KDOC



AdBlue®-nivå og påfyllingsanvisning



KOMTRAX

Veien til høyere produktivitet

KOMTRAX er det nyeste innen trådløs teknologi. Kompatibel for PC, smarttelefon og nettbrett. Det leverer oversiktlig og kostnadsbesparende informasjon om maskinpark og utstyr, og tilbyr deg en mengde informasjon for å få maksimal utnyttelse av maskinene. Ved å skape et godt integrert nett med oppfølging sikrer det aktivt og forebyggende vedlikehold, og hjelper deg til å drive virksomheten effektivt.



Kunnskap

Du får raskt svar på grunnleggende og kritiske spørsmål om dine maskiner – hva de gjør, når de gjorde det, hvor de befinner seg, hvordan de kan brukes mer effektivt og når de trenger service. Ytelsesdata overføres via trådløs kommunikasjonsteknologi (satellitt, GPRS eller 3G, avhengig av modell) fra din maskin til din datamaskin og til din lokale Komatsu-forhandler – som er tilgjengelig for ekspertanalyse og tilbakemelding.

Kontroll

Den detaljerte informasjonen som KOMTRAX viser 24 timer i døgnet, 7 dager i uken, gir deg mulighet til å ta daglige og langsiktige strategiske valg – uten ekstra kostnad. Du kan forutse problemer, tilpasse vedlikeholdsopplegget, redusere stopptiden og holde maskinen der den hører til – i arbeid på arbeidsplassen.

Komfortabelt

KOMTRAX gjør det mulig for deg å styre maskinparken på nett, samme hvor du er. Data analyseres og vises enkelt og naturlig i kart, lister, diagrammer og tabeller. Du kan forutse type service og deler din maskin kan trenge, eller vi kan feilsøke problemer før Komatsu-mekanikere kommer på plassen.



Tekniske data

MOTOR

Modell	Komatsu SAA4D107E-3
Type	'Common Rail' direkteinnsprøytet, vannavkjølt, turboladet, etterkjølt dieselmotor
Motoreffekt	
ved motorturtall på	2.000 o/min
ISO 14396	110 kW / 148 hk
ISO 9249 (netto motoreffekt)	110 kW / 148 hk
Antall sylindere	4
Boring x slaglengde	107 x 124 mm
Motorvolum	4,46 l
Luftfiltertype	Dobbelement luftfilter med indikator på skjerm og en automatisk støvfjerner
Kjøling	Kjølevifte som suger gjennom radiator med fluenetting på utsiden
Drivstoff	Diesel, samsvarer med EN 590 Klasse 2/Grad D. Fornybart drivstoff (HVO, GTL, BTL), samsvarer med EN 15940:2016

HYDRAULIKKSYSTEM

Type	HydrauMind. Lukket sentersystem med "load sensing" og trykkompenseringsventiler
Tilleggshydraulikk	Avhengig av spesifikasjoner kan det installeres inntil 2 tilleggsretser med mengderegulering på den første kretsen
Hovedpumpe	2 x variable stempelpumper leverer olje til bom, gravestikke, skuffe og fremdrift
Maks. leveringsmengde	452 l/min
Sjokkavlastningsventilenes innstillinger	
Graveutstyr	380 kg/cm ²
Fremdrift	380 kg/cm ²
Servokrets	33 kg/cm ²

PÅFYLLINGSKAPASITETER

Drivstofftank	400 l
Kjølevæske motor	28,0 l
Kjølevæske hybridsystem	5,0 l
Motorolje	18,0 l
Svinggir	6,5 l
Svingmotor	1,6 l
Generator-elmotor	6,5 l
Hydraulikktank	132 l
Sluttdrev (hver side)	5,0 l
AdBlue® tank	23,1 l

ARBEIDSVEKT (CA.)

Tre-kam belteplater	Driftsvekt	Marktrykk
600 mm	23.000 kg	0,48 kg/cm ²
700 mm	23.280 kg	0,42 kg/cm ²
800 mm	23.600 kg	0,37 kg/cm ²
900 mm	23.870 kg	0,39 kg/cm ²

Arbeidsvekt inkludert 2,9 m stikke, 650 kg skuffe, fører, oljer, kjølevæske, full dieseltank og standard utstyr.

SVINGSYSTEM

Type	Drift med elektrisk motor og svingreduksjon via planetgir
Svinglås	Elektrisk betjent flerplatet skivebrems i oljebad innebygd i svingmotoren
Svinghastighet	0 - 12,4 o/min
Svingmoment	69 kNm

FREMDRIFT OG BREMSER

Styring	2 spaker med pedaler gir full uavhengig styring av hvert belte
Drivsystem	Hydrostatisk
Hastighetsvalg	Automatisk 3-speed valg
Klatreevne	70%, 35°
Kjørehastigheter	
Lo / Mi / Hi	3,0 / 4,1 / 5,5 km/t
Største trekraft	20.600 kg
Bremsesystem	Hydraulisk betjente skivebrems i hver beltemotor

UNDERVOGN

Konstruksjon	X-ramme senterseksjon med boksformede belterammer
Belter	
Type	Tette beltekjeder
Belteplater (hver side)	49
Stramming	Kombinasjon – hydraulikk og fjærkraft
Ruller	
Underruller (hver side)	9
Overruller (hver side)	2

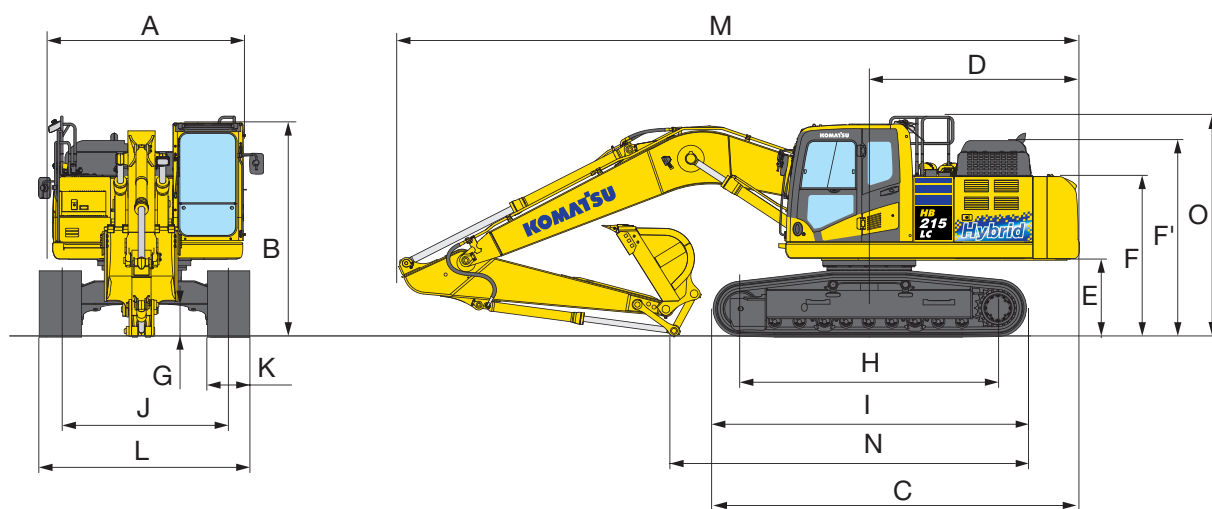
MILJØ

Avgassutslipp fra motor	Tilfredsstiller EU Steg IV utslippskrav
Støynivåer	
LwA Utvendig støy	100 dB(A) (2000/14/EC Steg II)
LpA Støy ved førerens ører	69 dB(A) (ISO 6396 dynamisk test)
Vibrasjonsnivå (EN 12096:1997)	
Hånd/arm	≤ 2,5 m/s ² (avvik K = 0,51 m/s ²)
Kropp	≤ 0,5 m/s ² (avvik K = 0,30 m/s ²)
Inneholder kjølemediet HFC-134a (GWP 1430).	
Mengde gass 0,9 kg, CO ₂ ekvivalent 1,29 t.	

Dimensjoner og ytelser

DIMENSJONER

A	Største bredde overvogn	2.705 mm
B	Høyde topp førerhytte	3.045 mm
C	Lengde basismaskin	5.915 mm
D	Bakre lengde	2.990 mm
	Bakre svingradius	3.020 mm
E	Bakkeklaring motvekt	1.085 mm
F	Høyde motvekt	2.250 mm
F'	Høyde motordeksel	2.765 mm
G	Bakkeklaring	440 mm
H	Beltenes lengde mot bakken	3.655 mm
I	Beltelengde	4.450 mm
J	Sporvidde	2.380 mm
K	Bredde belteplater	600, 700, 800 mm
L	Total bredde undervogn med 600 mm	2.980 mm
	Total bredde undervogn med 700 mm	3.080 mm
	Total bredde undervogn med 800 mm	3.180 mm
	Total bredde undervogn med 900 mm	3.280 mm

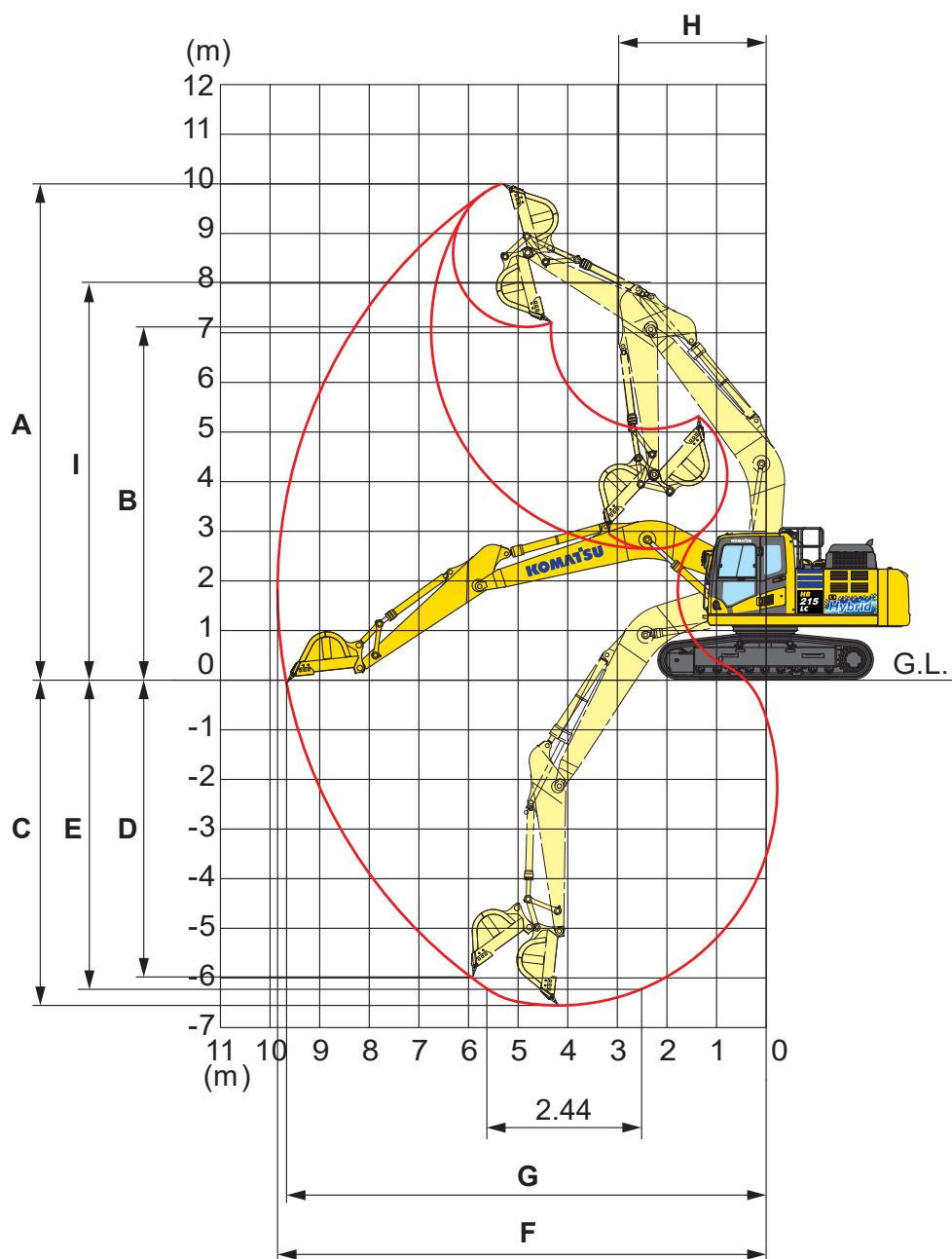


TRANSPORTDIMENSJONER

Målingene er gjennomsnittlige			
	Stikk lengde	2,4 m	2,9 m
M	Transportlengde	9.775 mm	9.705 mm
N	Lengde på bakken (transport)	5.695 mm	5.000 mm
O	Maks høyde (til toppen av rekkverk)	3.280 mm	3.135 mm

Gravediagram

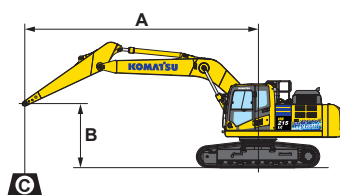
HB215LC-3



GRAVEDIAGRAM

Stikkelengde	2,4 m	2,9 m
A Største gravehøyde	9.800 mm	10.000 mm
B Største dumpehøyde	6.890 mm	7.110 mm
C Største gravedybde	6.095 mm	6.620 mm
D Største loddrette gravedybde	5.430 mm	5.980 mm
E Største gravedybde, grøft for 2,44 m nivå	5.780 mm	6.370 mm
F Største graverekkevidde	9.380 mm	9.875 mm
G Største graverekkevidde ved bakken	9.190 mm	9.700 mm
H Minste svingradius	3.090 mm	3.040 mm
I Maks. høyde ved min. svingradius	8.080 mm	8.005 mm

Løftekapasiteter



A – Avstand fra svingcenter

B – Skuffens frie høyde

C – Løftekapasiteter



– Løftekapasitet foran



– Løftekapasitet over siden



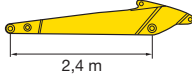
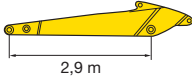
– Løftekapasitet ved maks. rekkevidde

Vekt:

Med 2,4 m stikke: skuffelenke og skuffesynder: 359 kg

Med 2,9 m stikke: skuffelenke og skuffesynder: 335 kg

Med 600 mm belteplater

Stikkelengde	A		⊗		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B		⊗		⊗		⊗		⊗		⊗		⊗	
	7,5 m	kg	*6.080	*6.080										
	6,0 m	kg	*5.680	4.930			*7.170	5.900	*7.420	*7.420				
	4,5 m	kg	*5.640	4.150			*7.780	5.750	*9.050	8.810	*12.390	*12.390		
	3,0 m	kg	5.650	3.790	6.010	4.020	8.420	5.510	*11.380	8.240				
	1,5 m	kg	5.490	3.660	6.900	3.920	8.160	5.290	12.780	7.780				
	0,0 m	kg	5.650	3.740	5.820	3.850	7.990	5.140	12.520	7.560				
	- 1,5 m	kg	6.240	4.100			7.940	5.090	12.480	7.530	*12.390	*12.390		
	- 3,0 m	kg	7.690	4.980			8.030	5.170	12.590	7.620	*17.380	14.600		
	7,5 m	kg	*4.020	*4.020			*4.620	*4.620						
	6,0 m	kg	*3.780	*3.780			*6.460	5.950						
	4,5 m	kg	*3.760	3.760	*5.730	4.110	*7.160	5.780	*8.090	*8.090				
	3,0 m	kg	*3.890	3.450	6.000	4.010	*8.250	5.530	*10.440	8.350				
	1,5 m	kg	*4.170	3.330	5.870	3.880	8.150	5.270	*12.620	7.810				
	0,0 m	kg	*4.670	3.390	5.760	3.780	7.940	5.080	12.470	7.510	*7.160	*7.160		
	- 1,5 m	kg	5.580	3.660	5.730	3.750	7.850	5.000	12.360	7.410	*11.640	*11.640	*7.440	*7.440
	- 3,0 m	kg	6.640	4.310			7.880	5.030	12.420	7.470	*17.890	14.310	*12.060	*12.060
	- 4,5 m	kg	*8.710	6.030					*10.790	7.680	*15.040	14.700		

* Løftekapasiteten er i større grad begrenset av den hydrauliske kapasitet enn av tipplasten. Løftekapasitetene er basert på SAE standard nr. J1097.

De angitte verdiene utgjør maks. 87% av den hydrauliske løftekapasitet eller 75% av tipplasten.

Ved løfting med ekstra redskaper montert i enden av stikken, må vekten på det ekstra redskapet trekkes fra oppgitt verdi.

GRAVEKRAFT PÅ SKUFFE OG STIKKE

Stikkelengde	2,4 m	2,9 m
Skuffens brytekraft	16.500 kg	14.100 kg
Skuffens brytekraft med power max.	17.500 kg	15.200 kg
Stikkens kraft	12.200 kg	10.300 kg
Stikkens kraft med power max.	13.000 kg	11.000 kg

MAKS. SKUFFEVOLUM OG VEKT

Stikkelengde	2,4 m		2,9 m	
Materialvekt opp til 1,2 t/m³	1,68 m³	1.200 kg	1,65 m³	1.150 kg
Materialvekt opp til 1,5 t/m³	1,53 m³	1.100 kg	1,40 m³	1.025 kg
Materialvekt opp til 1,8 t/m³	1,30 m³	1.000 kg	1,22 m³	925 kg

Denne tabellen er kun for informasjon. Skuffer som er vist er ikke nødvendigvis tilgjengelig.

Kontakt forhandleren for riktig valg av skuffer og utstyr for best tilpasning til de aktuelle arbeidsoppgavene.

Standard- og ekstrautstyr

MOTOR

Komatsu SAA4D107E-3 turboladet 'common rail' direkteinnsprøytet dieselmotor	●
Tilfredsstiller EU Steg IV	●
Kjølevifte som suger gjennom radiator med fluenetting på utsiden	●
Rask oppvarming av dieselmotor	●
Automatisk overopphetingsvakt på motor	●
Dieselmåler	●
Automatisk turtallsreduksjon	●
Justerbar auto-tomgangsstop	●
Start og stopp på nøkkel	●
Motor kan utstyres med startspærre kode	●
Dynamo 24 V / 90 A	●
Starter 24 V / 5,5 kW	●
Batterier 2 × 12 V / 140 Ah	●

HYBRIDSYSTEM

Energigjenvinningssystem for elektrisk svingmotor	●
Kondensator og omformer	●
Kombinert generator-elmotor	●

HYDRAULIKKSYSTEM

Elektronisk lukket senter lastavkjennende hydraulikk (E-CLSS) HydraulMind	●
Samkjørt kontroll av motor og hydraulikk (PEMC)	●
6 arbeidsprogram: Power, Løft/Finplanering, Hammer, Økonomi, Redskap Power og Redskap Økonomi	●
PowerMax funksjon	●
Hydrauliske spaker for bom, stikke, skuffe og sving med proporsjonalstyring av tilleggsutstyr og 3 ekstra trykknapper	●
Forberedt for hydraulisk hurtigkobling	●
Komatsu integrert styring av arbeidsredskaper (KIAC)	○
Ekstra hydraulikkfunksjoner	○

ARBEIDSTUTSTYR

Monobom	●
2,4 m; 2,9 m stikker	○
Komatsu skuffe	○
Komatsu hydrauliske hammere	○

FØRERHYTTE

Forsterket SpaceCab™ sikkerhetshytte, med høyt overtrykk og tette pakninger, montert på viskosedempere og med fargede sikkerhetsglass, stort takvindu med solskjerm, frontrute som kan løftes opp og låses, demonterbar nedre frontrute, vinduspussere foran med intervallpusser, rullegardin, sigarettenner, askebeger, oppbevaringshylle, gulvmatte	●
Luftdempet sete med høy rygg, korsryggstøtte, varme i setet, konsollmonterte armlener med høydejustering og rullebelte	●
Automatisk klimakontrollsystem	●
12/24 V strømuttak	●
Flaske- og dokumentholder	●
Varm/kald oppbevaringsboks	●
DAB+ Radio	●
AUX-inngang (Mp3-inngang)	●
Nedre vinduspusser	●
Regnskjerm (ikke for bruk sammen med OPG)	●

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

Automatisk lufting av drivstoffsystem	●
Dobbelt luftfilter med indikator og automatisk støvfjerning	●
KOMTRAX – Komatsu trådløst maskinkontrollsystem (3G)	●
Komatsu CARE™ – Et eksklusivt vedlikeholdsprogram for Komatsu-kunder	●
Multifunksjons, videokompatibel fargeskjerm med overvåkingssystem (EMMS) og veiledning om effektivitet	●
Verktøy	●
Servicepunkter	●
Automatisk sentralsmøresystem	●

FREMDRIFT OG BREMSER

Hydrostatisk fremdrift med planetgir med tre hastigheter og hydraulisk brems	●
Pedaler og spaker for belting	●

UNDERSTELL

Beltestyringer	●
Deksel under senterstiv	●
600, 700, 800, 900 mm belteplater	○
Hele beltestyringer	○

SIKKERHETSUTSTYR

KomVision 270° kamerasystem	●
Elektrisk horn	●
Overlastvarsel	●
Beltealarm	●
Slangebruddsventiler på bomsylindrer	●
Speil og håndtak	●
Hovedstrømbryter	●
ROPS som imøtekommer ISO 12117-2:2008	●
Nødstoppbryter for motor	●
Varselindikator for sikkerhetsbelte	●
Nøytralposisjonssystem for betjeningsspakene	●
Slangebruddsventil på stikkessylinder	●
OPG Level II frontrute beskyttelsesgitter (FOPS), hengslet type	○
OPG Level II takbeskyttelsesgitter (FOPS)	○

LYSUTSTYR

Arbeidslys: 2 på overramme, 1 på bom (v.side)	●
LED arbeidslys: 2 på overvogn (halogen), 2 på bom (LED, v. side og h. side), 2 i bomrot (LED), 4 på hyttetak forover (LED), 1 på hyttetak bakover (halogen), 2 på motvekt (halogen), 1 på høyre side av maskinen (halogen), roterende varsellys	●
Ekstra arbeidslys: 4 foran på hytte, 1 bak på hytte, 1 på bom (h.side), 1 på motvekt og roterende varsellys	○

ANNET UTSTYR

Standard motvekt	●
Samlet smørepunkter for graveutstyr og svingkrans	●
Elektrisk bunkringspumpe med automatisk stopp	●
Bioolje	○
Spesiallakkering	○

Annet ekstrautstyr på forespørsel

- standardutstyr
- ekstrautstyr

Din Komatsuforhandler:



KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UNOSS18902 01/2020

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.