Komplett Lösung für effiziente Milchkühlung

Die CO2 Milchkühllösung von Wedholms für Roboter Betriebe wird komplett geliefert, inklusive unserer benutzerfreundlichen Milchkühltank-Steuerung Argos, frequenzgesteuertem Kompressor, E-Ventilen, sowie integriertem Wärmerückgewinnungssystem. Darüber hinaus enthält das System standardmäßig den Auslauf, das Roboter Kit, sowie die Eigenbedarfs Taste.

FLEXIBLES KÄLTEAGGREGAT

Wenn Sie sich für CO2 by Wedholms entscheiden, erhalten Sie ein qualitativ hochwertiges Kälteaggregat, welches am Milchkühltank montiert ist. Die CO2-Kälteeinheit ist ein geschlossener Schrank, der sowohl in der Milchkammer, als auch im Freien, den Bedingungen standhält. Es gibt Ihnen Flexibilität bei der Planung Ihrer Milchkammer und eine dauerhafte Lösung für die Zukunft.

TECHNISCHE DATEN, DFC953

Volumen Liter	Durchmesser mm	Länge mm	Höhe[1] mm	Höhe[2] mm	Gewicht kg
5.000	1.700	4.028	2.090	2.127	880
6.000	1.700	4.553	2.090	2.152	1.080
8.000	1.900	4.734	2.285	2.351	1.300
10.000	2.100	4.790	2.490	2.555	1.610
12.000	2.100	5.458	2.490	2.566	1.780

Maßangaben inklusive Kälteaggregat, Leiter, Argos Steuerung und Rührwerk.

Höhe[1] = Normale Transport Höhe
Höhe[2] = Maximale Höhe bei 3% Tankneigung

Entfernen des Rührwerks und der Füße verringert die Höhe[1] zeitweilig um ca. 250 mm.

Alle Angaben ohne Gewähr, technische Änderungen vorbehalten.

WEDHOLMS | Address: Box 1002, 611 29 Nyköping, Sweden | Visitors: Wahlströms väg 5 | Phone: +46 (0) 155 28 03 80 | info@wedholms.se | www.wedholms.de

Wedholms

CO2 BY WEDHOLMS

Recyceltes CO2 als effizientes Kältemittel für die Milchkühlung

ELMIA LANTBRUK INNOVATION AWARD GULD 2020

Wedholms ist weltweit einer der führenden Anbieter, wenn es sich um kundenorientierte Premium Lösungen im Bereich der Milchkühlung handelt. CO2 by Wedholms ist unsere innovative und patentierte Lösung für klimaneutrale Milchkühlung mit kraftvoller Wärmerückgewinnung. Mit recyceltem CO2 können Sie gleichermaßen Energie und Geld sparen.

Milchkühlung ist einer der größten Energie-Verbraucher auf dem Milchviehbetrieb. Mit CO2 by Wedholms sind Sie in der Lage, den Energieverbrauch für die Milchkühlung um die Hälfte zu verringern und zur selben Zeit Ihren Klima Fußabdruck signifikant zu reduzieren. Das System ist mit einem frequenzgesteuerten Kompressor ausgestattet, welcher nicht nur Energie einspart, sondern auch die Milch schonend kühlt, und die Lebensdauer des Kompressors verlängert.

RECYCELTES CO2

Recyceltes CO2 ist ein industrielles Nebenprodukt und allein die Verwendung trägt zur Reduktion der Emissionen bei.

Darüber hinaus ist es ein sehr leistungsfähiges Kältemittel und weist keine negativen Eigenschaften auf, wie konventionelle Kältemittel. CO2 ist ein ungiftiges Erdgas, welches nicht brennbar ist und einen sehr niedrigen GWP aufweist. CO2 ist zudem kostengünstiger im Vergleich zu herkömmlichen HFC-Gasen.

LEISTUNGSFÄHIGE WÄRMERÜCKGEWINNUNG

CO2 hat ein enormes Potential bei der Wärmerückgewinnung. Dieses ist dreimal effizienter als eine traditionelle Wärmerückgewinnung, bspw. mit R134a. Die Wärmerückgewinnung gehört zur Standardausstattung der CO2 Milchkühllösung von Wedholms.

DE 2021.03

Kühlen Sie Ihre Milch klimaneutral und ökonomisch mit CO2 by Wedholms

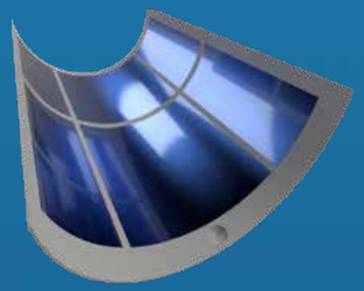
CO2 by Wedholms ist unsere einzigartige, ausgezeichnete und patentgeschützte Milchkühllösung für die Zukunft der Milchkühlung.

SCHONENDE MILCHKÜHLUNG

Der frequenzgesteuerte Kompressor stellt eine schonende Milchkühlung sicher, was die Milchqualität sichert und die Gefahr des Einfrierens der Milch ausschließt. Dies ist speziell hilfreich bei automatisierten Melksystemen.

VERLÄNGERTE LEBENSDAUER DES KOMPRESSORS

Dank der Frequenzsteuerung werden die Start- und Stop Sequenzen des Kompressors signifikant reduziert und damit die Lebensdauer verlängert. Dies verringert die Gefahr von unvorhersehbaren Ausfallzeiten des Milchkühlsystems und spart Geld für den Milcherzeuger.



SECHS INDIVIDUELLE KÜHLZONEN

Der CO2 by Wedholms Milchkühltank hat eine einzigartige Verdampferboden-Konstruktion mit bis zu sechs individuellen Kühlzonen. Jede Kühlzone wird einzeln angesteuert, um die Kühlung automatisch an die jeweiligen Umstände anzupassen. Dies garantiert eine optimale Milchkühlung.

PLUG & PLAY INSTALLATION

Auf dem Milchviehbetrieb müssen nur Strom-, Wasser- und das Robotersystem angeschlossen werden. Für die Installation des CO2-Tanks ist keine Kühlungsbescheinigung erforderlich, und alle Kühlungseinstellungen werden dank speziell entwickelter elektronischer Expansionsventile automatisch durchgeführt. Die Installation kann bis zu 50% schneller erfolgen als bei herkömmlichen Kühlsystemen. Dies spart dem Milcherzeuger Zeit und Geld.

GWP=1

GERINGER GWP = GERINGER KLIMA FUSSABDRUCK

Aufgrund des geringen GWP von CO2 ist dies das derzeit klimafreundlichste verfügbare Kältemittel, weltweit. Im Vergleich mit bspw. R407C, dessen GWP bei 1.774 liegt, liegt der GWP von CO2 lediglich bei 1.

50%

UM DIE HÄLFTE REDUZIERTER ENERGIEBEDARF

Die enormen Eigenschaften von CO2 als Kältemittel, in Verbindung mit dem frequenzgesteuerten Kompressor sorgen für eine außergewöhnliche Energie Effizienz und einem Einsparpotential von bis zu 50% bei den Energiekosten. Die nachweislich positiven Eigenschaften von CO2 by Wedholms in Bezug auf Umwelt und Energieeinsparung helfen den Milcherzeugern weltweit, die laufenden Kosten für die Milcherzeugung massiv zu reduzieren.

>70 °C

EFFIZIENTE WÄRMERÜCKGEWINNUNG ALS STANDARD

Die starken Eigenschaften von CO2 als Kältemittel ermöglichen eine effiziente Erwärmung des Wassers. Die Wärmeenergie aus der Milch wird von CO2 aufgenommen und dann an das Wasser abgegeben, das eine Temperatur von über 70 Grad Celsius erreicht. Das aus dem System gewonnene Warmwasservolumen deckt den doppelten Reinigungsbedarf des Kühltanks ab. Diese kostenlose Erwärmung des Wassers spart dem Milcherzeuger Geld und kommt dem Klima zugute - jeden Tag, das ganze Jahr über.